

This Page Is Inserted by IFW Operations
and is not a part of the Official Record

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images may include (but are not limited to):

- BLACK BORDERS
- TEXT CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
- FADED TEXT
- ILLEGIBLE TEXT
- SKEWED/SLANTED IMAGES
- COLORED PHOTOS
- BLACK OR VERY BLACK AND WHITE DARK PHOTOS
- GRAY SCALE DOCUMENTS

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

**As rescanning documents *will not* correct images,
please do not report the images to the
Image Problem Mailbox.**

①⑨ RÉPUBLIQUE FRANÇAISE
INSTITUT NATIONAL
DE LA PROPRIÉTÉ INDUSTRIELLE
PARIS

①⑪ N° de publication :
(à n'utiliser que pour les
commandes de reproduction)

2 793 136

②① N° d'enregistrement national : 99 05754

⑤① Int Cl⁷ : A 61 C 17/00

①②

DEMANDE DE BREVET D'INVENTION

A1

②② Date de dépôt : 06.05.99.

③① Priorité :

⑦① Demandeur(s) : *SYNTHELABO Société anonyme* —
FR.

⑦② Inventeur(s) : BRISSON NOEL ANNE.

④③ Date de mise à la disposition du public de la
demande : 10.11.00 Bulletin 00/45.

⑤⑥ Liste des documents cités dans le rapport de
recherche préliminaire : *Se reporter à la fin du
présent fascicule*

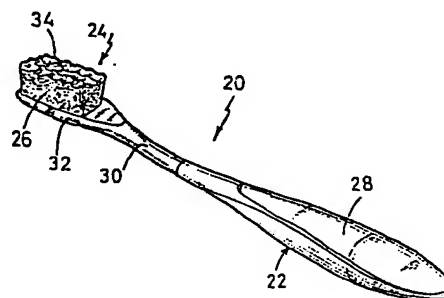
⑥① Références à d'autres documents nationaux
apparentés :

⑦③ Titulaire(s) :

⑦④ Mandataire(s) : CABINET PHILIPPE KOHN.

⑤④ INSTRUMENT DE NETTOYAGE BUCCO-DENTAIRE COMPORTANT UNE TÊTE DE NETTOYAGE EN MATÉRIAU SOUPLE.

⑤⑦ L'invention propose un instrument (20) de nettoyage bucco-dentaire du type comportant un manche allongé (22) de préhension dont l'extrémité libre (32) porte une tête de nettoyage (24), caractérisé en ce que la tête de nettoyage (24) comporte au moins un bloc de nettoyage en matériau souple (26), naturel ou synthétique, qui est délimité par une face principale horizontale (34) de nettoyage globalement parallèle aux mouvements de nettoyage, longitudinaux et transversaux, appliqués au manche (22).



**"Instrument de nettoyage bucco-dentair comportant une
tête de nettoyage en matériau souple"**

La présente invention concerne un nouvel instrument de
nettoyage bucco-dentaire.

5 L'invention concerne plus particulièrement un
instrument du type comportant un manche allongé de
préhension dont l'extrémité libre porte une tête de nettoyage.

La plupart des instruments de nettoyage bucco-dentaire
à usage manuel connus, c'est-à-dire les instruments que
10 l'utilisateur manipule dans différentes directions pour appliquer
directement un effort à la tête de nettoyage qui est en contact
avec les dents, sont des brosses à dents, c'est-à-dire des
instruments ou ustensiles dont la tête de nettoyage est
constituée pour l'essentiel par un support rigide qui porte,
15 selon différents types d'arrangements, des poils.

Quelle que soit la conception proposée d'une brosse à
dents, la face active principale de la tête empoignée de la
brosse à dents est constituée par une zone ou surface de
nettoyage plus ou moins plane dans laquelle s'étendent les
20 extrémités libres des poils de la brosse.

Le nettoyage des dents résulte ainsi de manière
classique du phénomène de brossage ou de balayage des
différentes parties de la surface émaillée des dents, au cours
duquel ce sont les extrémités libres des poils qui sont en
25 contact avec les dents ainsi, le cas échéant, qu'avec les
gencives dont elles peuvent provoquer des irritations.

Malgré les nombreux perfectionnements apportés à la
conception des brosses à dents, le nettoyage répété des dents
entraîne un phénomène important d'usure de l'émail qui est dû
30 à la nature particulièrement agressive du contact de l'extrémité
libre des poils avec les dents, associée au mouvement de
brossage.

Par ailleurs, une brosse à dents de conception classique est peu adaptée au nettoyage des espaces inter-dentaires.

Enfin, une brosse à dents est un instrument difficile à
5 nettoyer et à laver après son usage dans la mesure où l'ensemble de l'empoilage constitue une zone de rétention des saletés et des impuretés, ainsi que du dentifrice.

Afin de remédier à ces inconvénients, l'invention propose un instrument de nettoyage bucco-dentaire du type
10 comportant un manche allongé de préhension dont l'extrémité libre porte une tête de nettoyage, caractérisé en ce que la tête de nettoyage comporte au moins un bloc de nettoyage en matériau souple, naturel ou synthétique, qui est délimité par une face principale horizontale de nettoyage globalement
15 parallèle aux mouvements de nettoyage, longitudinaux et transversaux, appliqués au manche.

Grâce à cette conception, le nouvel instrument se présente notamment globalement sous une forme analogue à celle d'une brosse classique dont la tête de nettoyage en
20 matériau souple, par exemple en mousse, permet à l'utilisateur de nettoyer ses dents par l'intermédiaire d'une surface souple sensiblement continue.

Selon d'autres caractéristiques de l'invention :

- le relief de la face principale de nettoyage du bloc de
25 nettoyage est irrégulier ;
- la face principale de nettoyage du bloc de nettoyage comporte des bossages répartis régulièrement ;
- l'état de surface de la face principale de nettoyage du bloc de nettoyage est rugueux ;
- 30 - la tête de nettoyage comporte une série d'éléments rigides ou semi-rigides qui s'étendent sensiblement

verticalement à l'intérieur du bloc de nettoyage en matériau souple ;

- les extrémités libres des éléments rigides ou semi-rigides s'étendent au-delà de la surface de la face principale
5 de nettoyage;

- certains éléments rigides ou semi-rigides font saillie sensiblement verticalement au-delà de la face principale horizontale de nettoyage ;

- au moins certains éléments rigides ou semi-rigides
10 sont montés mobiles entre une position sortie dans laquelle ils font saillie sensiblement verticalement au-delà de la face principale horizontale de nettoyage, et une position escamotée à l'intérieur du bloc de nettoyage ;

- les éléments rigides ou semi-rigides sont des tiges
15 verticales sensiblement perpendiculaires à la direction longitudinale du manche;

- les éléments rigides ou semi-rigides sont des lames verticales, perpendiculaires à la direction longitudinale du manche ;

20 - le bloc de nettoyage comporte des parties de souplesses différentes ;

- les parties de souplesses différentes sont constituées par des couches superposées verticalement ;

- le bloc de nettoyage comporte des parties de densités
25 différentes réalisées dans un même matériau souple ;

- le bloc de nettoyage est un bloc composite ;

- le bloc de nettoyage est réalisé au moins partiellement en mousse à cellules fermées ou à cellules ouvertes ;

- le bloc de nettoyage est réalisé au moins partiellement
30 en matériau poreux ;

- le bloc de nettoyage contient un agent anti-bactérien et/ou un agent de saveur ;

- le bloc de nettoyage est fixé de manière amovible pour permettre son nettoyage et/ou son remplacement.

D'autres caractéristiques et avantages de l'invention apparaîtront à la lecture de la description détaillée qui va suivre, pour la compréhension de laquelle, on se reportera aux
5 dessins annexés dans lesquels :

- la figure 1 est une représentation en perspective d'un premier mode de réalisation d'un instrument de nettoyage bucco-dentaire conforme aux enseignements de l'invention ;

10 - la figure 2 est une vue de détail en perspective, à plus grande échelle, qui représente la tête de nettoyage de l'instrument de la figure 1 ;

- la figure 3 est une vue, en section longitudinale partielle par un plan vertical, de la tête de nettoyage ;

15 - la figure 4 est une vue similaire à celle de la figure 1, qui représente un deuxième mode de réalisation d'un instrument de nettoyage bucco-dentaire réalisé conformément aux enseignements de l'invention et sur laquelle les éléments internes mobiles sont illustrés en position rentrée ;

20 - la figure 5 est une vue en perspective éclatée et à plus grande échelle de la tête de nettoyage de l'instrument illustré à la figure 4 ;

- la figure 6 est une vue en section longitudinale partielle de la tête de nettoyage de la figure 5 ;

25 - la figure 7 est une vue en perspective de têtes de nettoyage de rechange illustrées dans leur emballage ; et

- la figure 8 est un schéma qui illustre le remplacement d'une tête de nettoyage jetable.

Dans la description qui va suivre, des composants et
30 éléments identiques, similaires analogues seront désignés par les mêmes chiffres de référence.

On utilisera à titre non limitatif les termes "horizontal", "vertical", "avant", "arrière", "supérieur", "inférieur", etc. pour faciliter la compréhension de la description et des revendications.

5 On a représenté à la figure 1 un instrument 20 de nettoyage bucco-dentaire qui est constitué pour l'essentiel par un manche rigide de préhension 22 et par une tête de nettoyage 24 constituée pour l'essentiel par un bloc en matériau souple 26.

10 Le manche 22 comporte une partie principale arrière de préhension 28 qui se prolonge par une partie intermédiaire de raccordement 30 qui la relie à une partie avant d'extrémité libre 32 sur laquelle est agencée la tête de nettoyage 24, du côté de la face supérieure du manche 22.

15 Le manche 22 est par exemple réalisé par moulage par injection en un matériau plastique rigide.

Plus précisément, la tête 24 de nettoyage se présente ici, à titre d'exemple uniquement, sous la forme d'un parallépipède rectangle orienté avec sa plus grande longueur selon
20 l'axe longitudinal général de l'instrument de nettoyage 20.

La partie avant 32 du manche 22 se présente sous la forme d'une plaque sensiblement horizontale, par convention, au-dessus de laquelle s'étend verticalement le bloc souple de nettoyage 26 qui est délimité verticalement vers le haut par
25 une face principale de nettoyage 34 qui s'étend ici sensiblement dans un plan horizontal parallèle à la plaque 32 et parallèle à l'axe longitudinal général du manche 22 et de l'instrument de nettoyage 20.

C'est la face de nettoyage 34 qui est prévue pour
30 coopérer avec les différentes parties de surfaces des dents à nettoyer.

Dans le premier mode de réalisation représenté aux figures 1 à 3, la face principale de nettoyage 34 comporte des parties en relief 35 qui sont ici constituées par une série de bossages ou de pics en relief qui sont répartis régulièrement, ici selon un motif d'orientation longitudinale et transversale à la fois.

Comme on peut le voir en considérant la section de la figure 3, le bloc 26 n'est pas homogène et il est ici, à titre d'exemple, constituée par des zones (ou parties) et par des couches d'un même matériau, par exemple de la mousse à cellules ouvertes ou fermées, de densités différentes.

La couche inférieure 44 est par exemple une couche épaisse en matériau souple qui constitue le corps principal du bloc de nettoyage 26 porté par le manche 22, au niveau de sa partie avant 32.

La couche supérieure 46 est une couche horizontale qui s'étend sur toute la tête 24 et dont le matériau présente par exemple une densité plus élevée que celle de la couche inférieure 44.

Enfin, chaque zone ou partie 48 qui délimite par sa surface périphérique supérieure un bossage ou pic 35 est réalisée par moulage en matériau de densité plus élevée que celle de la couche supérieure 46, de manière que les bossages constituent des éléments plus rigides qui font saillie verticalement au-dessus du plan général moyen de la face principale de nettoyage 34 pour faciliter le nettoyage des zones inter-dentaires.

Le moulage des différentes couches ou zones peut-être réalisé simultanément en une opération, ou successivement.

Les couches ou zones de rigidités différentes peuvent aussi être agencées, régulièrement ou non, dans des plans verticaux longitudinaux et/ou transversaux afin de conférer au

bloc de nettoyage souple 26 des caractéristiques de résistance et de rigidité déterminées selon toutes ses directions.

Comme cela sera expliqué par la suite en référence au deuxième mode de réalisation, le bloc de nettoyage 26 peut-être réalisé sous la forme d'un élément moulé en un matériau homogène et comportant des éléments de renfort ou de rigidification en un matériau rigide ou semi-rigide se présentant sous la forme d'inserts disposés régulièrement ou non à l'intérieur du bloc 26.

Dans le second mode de réalisation illustré à partir de la figure 4, on voit que le bloc de nettoyage 26 se présente, comme précédemment, sous la forme d'un bloc parallélépipédique rectangle avec sa face supérieure principale de nettoyage 34 qui comporte des ondulations ou nervures transversales réparties régulièrement le long de la face principale 34.

Le bloc 26 est par exemple réalisé par moulage en un matériau homogène et il comporte une série de fentes verticales 50 d'orientation transversale dont chacune débouche verticalement de part en part, et notamment dans la face principale de nettoyage 34, chacune au droit d'un bossage 35.

Chaque fente 50 est prévue pour recevoir et permettre le passage d'un élément de renfort ou de rigidification 38.

Dans le mode de réalisation représenté aux figures 4 et suivantes, chaque élément de renfort 38 est une lamelle en matériau semi-rigide qui s'étend verticalement dans un plan transversal au-dessus de la face supérieure 33 de la partie avant 32 du manche 22, en étant guidée verticalement chacune dans un manchon correspondant 52 qui est par exemple réalisé venu de matière par moulage en matériau rigide avec la partie d'extrémité libre avant 32 du manche 22.

Chaque lamelle 38 de rigidification comporte un coude inférieur 54, sensiblement à 90° et orienté longitudinalement vers l'arrière, qui coopère avec une nervure correspondante 56 d'un chariot de commande 58.

5 Le chariot 58 est monté coulissant longitudinalement dans les deux sens à l'intérieur du manche 22 et son extrémité longitudinale arrière est reliée à un bouton 40 qui permet de commander les déplacements longitudinaux dans les deux sens du chariot 58.

10 Ainsi, l'utilisateur peut commander des déplacements verticaux des lamelles de renfort 38 entre leur position rentrée ou escamotée représentée à la figure 6 dans laquelle leur bord supérieur d'extrémité libre 42 est en retrait de la surface 34, à l'intérieur d'une fente 50 du bloc de nettoyage 26, et leur
15 position sortie dans laquelle chacune fait saillie verticalement à travers sa fente 50 pour constituer, par son bord d'extrémité libre 42, un élément rigide ou semi-rigide formant cure-dents qui facilite le nettoyage des zones inter-dentaires.

Les éléments de renfort 38, mobiles ou fixes, peuvent
20 aussi être réalisés sous la forme de tiges verticales dont chacune s'étend au droit d'un bossage.

Selon un autre mode de réalisation, non représenté en détail sur les figures, le bloc de nettoyage ne comporte pas de fentes et les lamelles de renfort possèdent une hauteur telle
25 que, en position sortie ou bien lorsqu'ils sont montés fixes, leurs bords d'extrémité libre sont situés au-delà de la surface du bloc de nettoyage, en poussant vers l'extérieur les régions du bloc qui sont situées dans le prolongement des extrémités libres des lamelles, par déformation élastique du matériau
30 constitutif du bloc.

Comme cela est représenté de manière schématique aux figures 5 et 8, le bloc en matériau 26 peut-être réalisé

sous la forme d'un élément amovible, par exemple pour permettre son nettoyage et son lavage de manière aisée.

Le bloc en matériau souple 26 peut aussi être un élément jetable qui est fourni, par exemple en série, dans un emballage ou coque 60 duquel il est extrait pour remplacer le
5 bloc de nettoyage 26 précédemment utilisé que l'on jette comme cela est représenté de manière schématique à la figure 8.

La conception de l'emballage 60 peut permettre une
10 manipulation particulièrement hygiénique du nouveau bloc souple de nettoyage 26, c'est-à-dire sans que l'utilisateur le touche avec ses doigts.

Quel que soit le mode de réalisation décrit précédemment, le corps de préhension 28, en association avec
15 la partie de raccordement 30 et la partie d'extrémité avant 32, peut bien entendu être conçu selon de nombreuses variantes, connues notamment dans le domaine des brosses à dents, permettant d'améliorer l'ergonomie de préhension de l'instrument 20.

20 L'instrument 20 selon l'invention est manipulé par l'utilisateur globalement de la même manière d'une brosse à dents, c'est-à-dire que la cinématique de ses mouvements habituels de brossage des dents est conservée pour l'utilisation de l'instrument 20.

25 La surface latérale du bloc 26 est représentée sous la forme d'une surface continue et lisse mais elle peut, à titre de variantes et sans sortir du cadre de l'invention, comporter elle aussi des éléments en relief.

L'état de surface de la face principale de nettoyage 34
30 peut-être lisse ou rugueux, la rugosité pouvant notamment résulter de la porosité intrinsèque du matériau constitutif de la couche externe du bloc souple 26. La rugosité peut aussi

résulter d'un traitement ultérieur de l'état de surface de la face de nettoyage 34.

Les nombreuses possibilités de choix pour le, ou les matériaux, constitutif du bloc souple de nettoyage 26, et
5 notamment de sa partie périphérique externe, permettent de plus d'incorporer, lors de sa fabrication ou ultérieurement par exemple par imprégnation, un agent anti-bactérien et/ou un agent de saveur.

Le choix du ou des matériaux constitutifs du bloc de
10 nettoyage 26 s'effectue bien entendu parmi une gamme de produits présentant des qualités sanitaires et d'hygiène déterminées, par exemple parmi les mousses polymères dites "hygiéniques".

La réalisation d'un bloc de nettoyage en matériau
15 souple, quelles que soient la nature et la composition du ou des matériaux, permet aussi très aisément des choix de couleurs variées pour sa réalisation, et donc de nombreuses possibilités pour la conception esthétique de l'ustensile selon l'invention.

20 Outre les avantages et qualités mentionnés précédemment, l'ustensile selon l'invention procure un grand confort d'utilisation dans la mesure où les sensations "en bouche" sont très agréables si on les compare à celles ressenties par l'utilisateur d'une brosse à dents classique, et
25 ceci notamment grâce au contact "doux" de la face latérale 34 du bloc en matériau souple 26 avec les dents.

Ce contact plus confortable que celui des poils, notamment avec les gencives, permet un nettoyage plus complet de la bouche, notamment des dents jusqu'à la gencive
30 pour éviter l'accumulation de la plaque bactérienne dans le sillon gingival.

L'efficacité globale du nettoyage, auquel chaque individu ne consacre qu'un temps limité, est améliorée car, à nombre de passages égal sur une surface lisse, la face principale de nettoyage de la mousse ou éponge nettoie à plus
s efficacement que des poils.

REVENDICATIONS

1. Instrument (20) de nettoyage bucco-dentaire du type comportant un manche allongé (22) de préhension dont
5 l'extrémité libre (32) porte une tête de nettoyage (24), caractérisé en ce que la tête de nettoyage (24) comporte au moins un bloc de nettoyage en matériau souple (26), naturel ou synthétique, qui est délimité par une face principale horizontale (34) de nettoyage globalement parallèle aux
10 mouvements de nettoyage, longitudinaux et transversaux, appliqués au manche (22).

2. Instrument de nettoyage bucco-dentaire selon la revendication précédente, caractérisé en ce que le relief de la face principale de nettoyage (34) du bloc de nettoyage (26) est
15 irrégulier.

3. Instrument de nettoyage bucco-dentaire selon la revendication précédente, caractérisé en ce que la face principale de nettoyage (34) du bloc de nettoyage (26) comporte des bossages (35) répartis régulièrement.

20 4. Instrument de nettoyage bucco-dentaire selon l'une quelconque des revendications précédentes, caractérisé en ce que l'état de surface de la face principale de nettoyage (34) du bloc de nettoyage (26) est rugueux.

5. Instrument de nettoyage bucco-dentaire selon l'une
25 quelconque des revendications précédentes, caractérisé en ce que la tête de nettoyage (24) comporte une série d'éléments rigides ou semi-rigides (38) qui s'étendent sensiblement verticalement à l'intérieur du bloc de nettoyage (26, 50) en matériau souple.

30 6. Instrument de nettoyage bucco-dentaire selon la revendication précédente, caractérisé en ce que les extrémités

libres des éléments rigides ou semi-rigides s'étendent au-delà de la surface de la face principale de nettoyage.

7. Instrument de nettoyage bucco-dentaire selon la revendication 5, caractérisé en ce que certains éléments
5 rigides ou semi-rigides (38) font saillie sensiblement verticalement au-delà de la face principale horizontale de nettoyage (34).

8. Instrument de nettoyage bucco-dentaire selon la revendication précédente, caractérisé en ce que au moins
10 certains éléments rigides ou semi-rigides (38) sont montés mobiles entre une position sortie dans laquelle ils font saillie sensiblement verticalement au-delà de la face principale horizontale de nettoyage (34), et une position escamotée à l'intérieur du bloc de nettoyage (26).

15 9. Instrument de nettoyage bucco-dentaire selon l'une quelconque des revendications 5 à 8, caractérisé en ce que les éléments rigides ou semi-rigides sont des tiges verticales, perpendiculaires à la direction longitudinale du manche.

10 10. Instrument de nettoyage bucco-dentaire selon l'une quelconque des revendications 5 à 8, caractérisé en ce que les éléments rigides ou semi-rigides sont des lames verticales (38), perpendiculaires à la direction longitudinale du manche.

25 11. Instrument de nettoyage bucco-dentaire selon l'une quelconque des revendications précédentes, caractérisé en ce que le bloc de nettoyage (26) comporte des parties (44, 46, 48) de souplesses différentes.

30 12. Instrument de nettoyage bucco-dentaire selon la revendication précédente, caractérisé en ce que les parties de souplesses différentes sont constituées par des couches superposées verticalement (44, 46).

13. Instrument de nettoyage bucco-dentaire selon l'une des revendications 11 ou 12, caractérisé en ce que le bloc de

nettoyage (26) comporte des parties de densités différentes réalisées dans un même matériau souple.

14. Instrument de nettoyage bucco-dentaire selon l'une des revendications 11 ou 12, caractérisé en ce que le bloc de
5 nettoyage est un bloc composite.

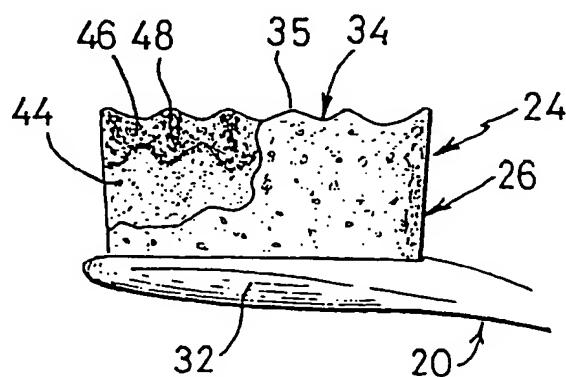
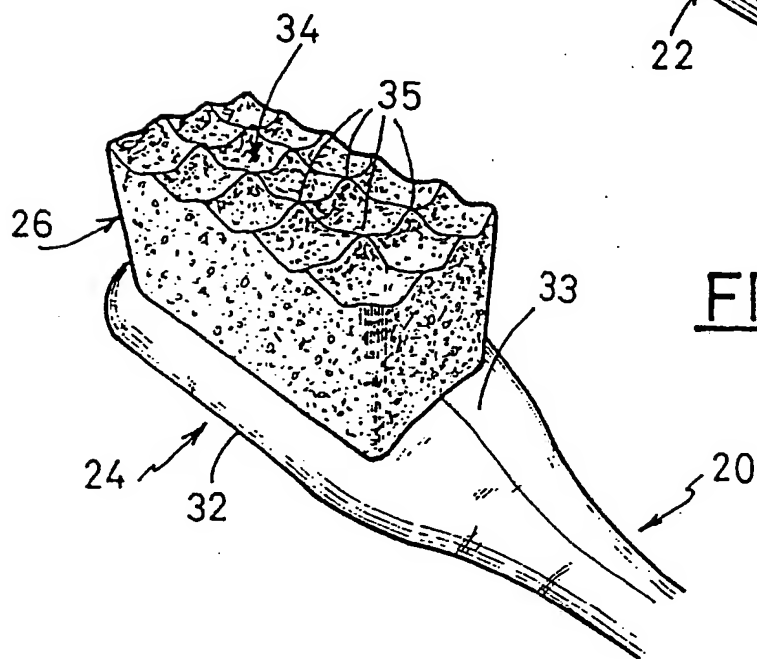
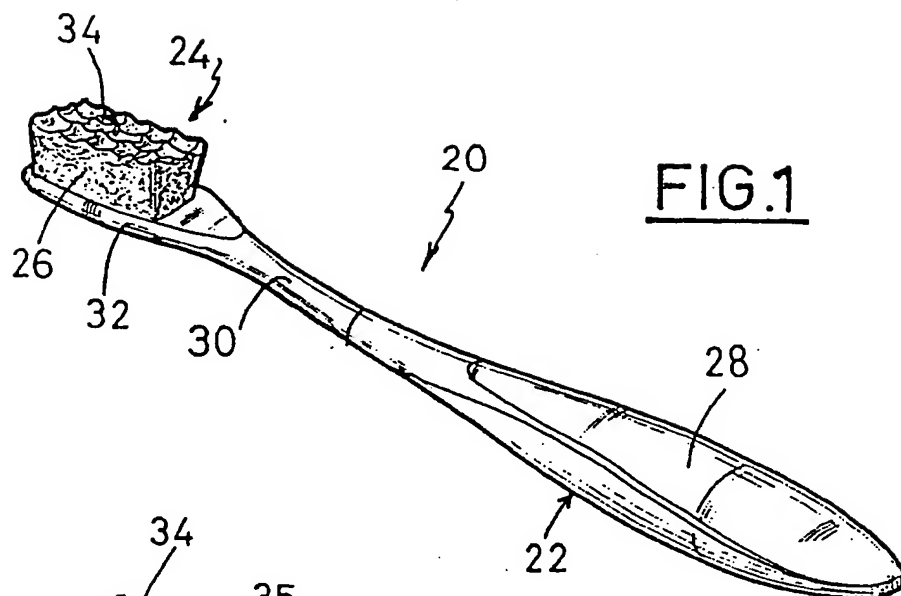
15. Instrument de nettoyage bucco-dentaire selon l'une quelconque des revendications précédentes, caractérisé en ce que le bloc de nettoyage (26) est réalisé au moins partiellement en mousse à cellules fermées ou à cellules
10 ouvertes.

16. Instrument de nettoyage bucco-dentaire selon l'une quelconque des revendications précédentes, caractérisé en ce que le bloc de nettoyage (26) est réalisé au moins partiellement en matériau poreux.

15 17. Instrument de nettoyage bucco-dentaire selon l'une quelconque des revendications précédentes, caractérisé en ce que le bloc de nettoyage (26) contient un agent anti-bactérien et/ou un agent de saveur.

20 18. Instrument de nettoyage bucco-dentaire selon l'une quelconque des revendications précédentes, caractérisé en ce que le bloc de nettoyage (26) est fixé de manière amovible pour permettre son nettoyage et/ou son remplacement.

1/2



2/2

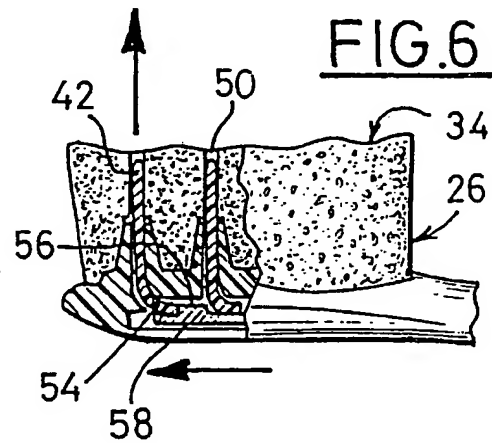
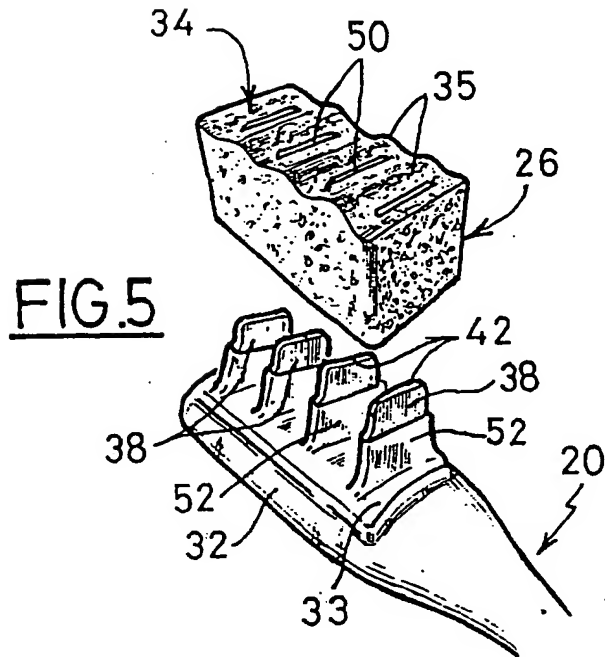
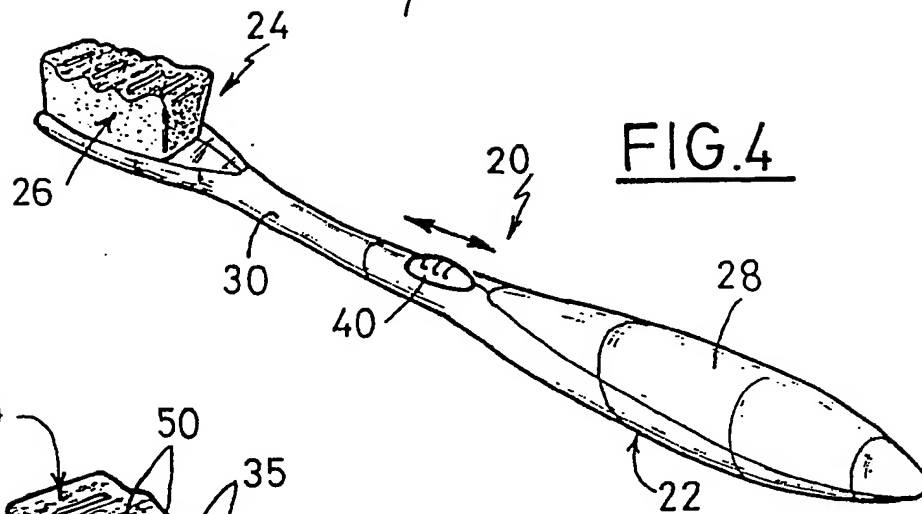


FIG. 7

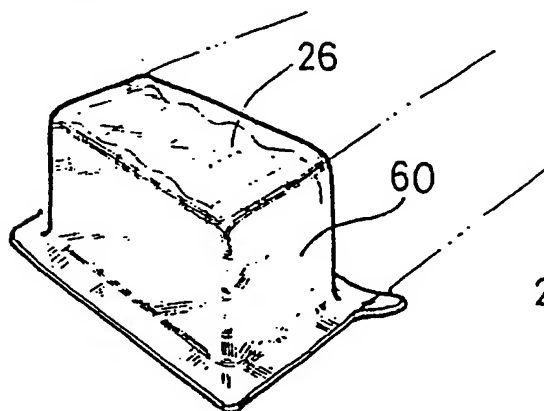
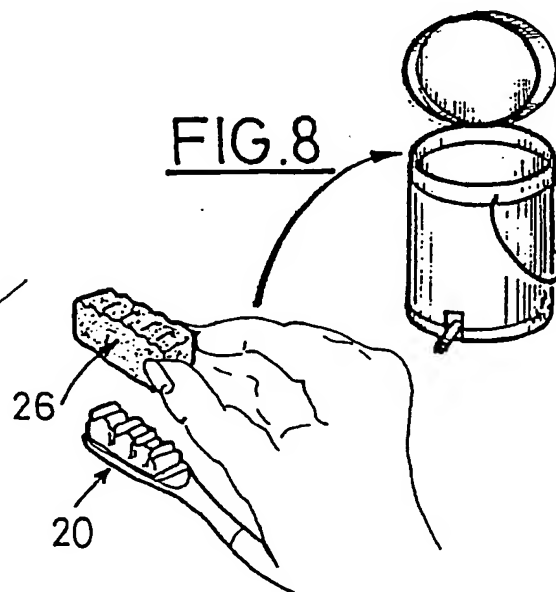


FIG. 8



DOCUMENTS CONSIDERES COMME PERTINENTS		Revendications concernées de la demande examinée
Catégorie	Citation du document avec indication, en cas de besoin, des parties pertinentes	
X	US 2 819 482 A (H. T. APPLGATE) 14 janvier 1958 (1958-01-14) * colonne 1, ligne 15-18 * * colonne 2, ligne 36-60 * * figures 1,4 *	1-7, 11, 14-16
Y		9, 10
A		8
Y	WO 99 01054 A (GILLETTE CANADA ; BREDALL WILLIAM A (US); CASTILLO BRADLEY EDWARD () 14 janvier 1999 (1999-01-14) * page 4, ligne 28 - page 5, ligne 6 * * figures 1,2 *	9, 10
X	DE 36 21 815 A (SCHAIPER HEINRICH) 14 janvier 1988 (1988-01-14) * colonne 3, ligne 65 - colonne 4, ligne 21 * * colonne 5, ligne 10-15 * * figures 1-3 *	1, 2, 4, 11, 13-18
A		5, 9
X	DE 196 07 742 A (HINKEL HOLGER M DR) 8 août 1996 (1996-08-08) * colonne 2, ligne 60-67 * * colonne 3, ligne 5-13 * * figures 2,4 *	1, 2, 4, 11, 12, 14-18
		DOMAINES TECHNIQUES RECHERCHES (Int.CL.7)
		A46B A61C
Date d'achèvement de la recherche		Examinateur
4 février 2000		Chabus, H
CATEGORIE DES DOCUMENTS CITES		
<p>X : particulièrement pertinent à lui seul Y : particulièrement pertinent en combinaison avec un autre document de la même catégorie A : pertinent à l'encontre d'au moins une revendication ou arrière-plan technologique général O : divulgation non-écrite P : document intercalaire</p> <p>T : théorie ou principe à la base de l'invention E : document de brevet bénéficiant d'une date antérieure à la date de dépôt et qui n'a été publié qu'à cette date de dépôt ou qu'à une date postérieure. D : cité dans la demande L : cité pour d'autres raisons & : membre de la même famille, document correspondant</p>		